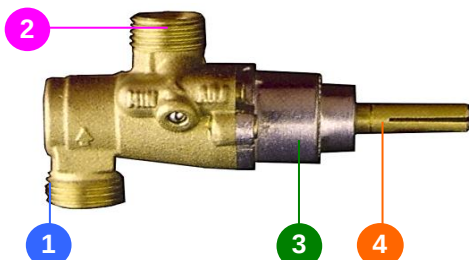


Robinets Gaz

Gas Taps

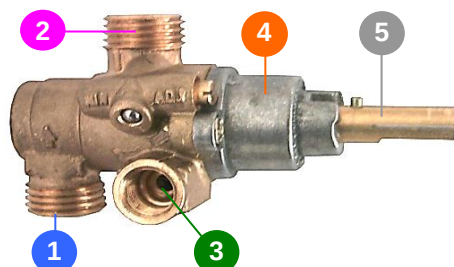
► Type N20 & N21 : Robinet gaz sans sécurité thermoélectrique *Gas tap without thermoelectric security*

- **N20** : Robinet gaz sans veilleuse :
Gas tap without pilot



Accessoires : voir p.x-x idem S20
Accessories : see p.x-x idem S20

- **N21** : Robinet gaz avec veilleuse :
Gas tap with pilot

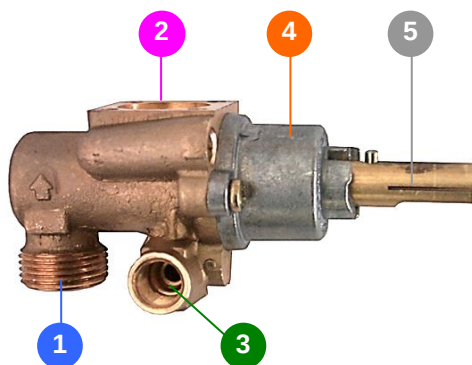


Accessoires : voir p.x-x idem S21
Accessories : see p.x-x idem S21

Débit maxi.	Max. flow rate	1 mbar	2 mbar	2,5 mbar
Air	Air	0,90	1,27	1,42
Gaz de ville (G 110)	Town gas (G 110)	1,40	1,98	2,22
Gaz naturel (G 20)	Methane gas (G 20)	1,21	1,71	1,91
Butane (G 30)	Butane gas (G 30)	1,58	2,24	2,50
Minimum	Minimum	By-Pass M5 x 0,5		
Brûleurs	Burners	Kw19(G20/2,5mbar)-Kw8(G110/2mbar)		
Température	Temperature	150°C		
Pression	Pressure	50 mbar		

► Type N22 : Robinet gaz sans sécurité thermoélectrique avec veilleuse *Gas tap without thermoelectric security with pilot*

- **N22** : Robinet gaz avec veilleuse :
Gas tap with pilot



Accessoires : voir p.x-x idem S22
Accessories : see p.x-x idem S22

Débit maxi.	Max. flow rate	1 mbar	2 mbar	2,5 mbar
Air	Air	1,19	1,68	1,88
Gaz de ville (G 110)	Town gas (G 110)	1,86	2,63	2,94
Gaz naturel (G 20)	Methane gas (G 20)	1,60	2,26	2,53
Butane (G 30)	Butane gas (G 30)	2,10	2,96	3,32
Minimum	Minimum	By-Pass M6 x 0,5		
Brûleurs	Burners	Kw25(G20/2,5mbar)-		
Température	Temperature	150°C		
Pression	Pressure	50 mbar		